



**CROSS
MINING**

Iluminación industrial

ESTANCO PROOF CM

El Estanco Proof CM es la solución ideal para proyectos que requieren iluminación confiable, eficiente y resistente. Con un consumo de solo 36W y una eficiencia lumínica de 120 lm/W, ofrece un rendimiento sobresaliente que combina ahorro energético con máxima luminosidad.



EPISTAR





Parámetros técnicos

⚡ Datos Eléctricos	
Potencias	36 watts
Frecuencia	47- 63H z
Voltaje	AC 100~277V
Factor Potencia	0.93
Eficiencia driver	90%
Driver	Ledvance
Aislacion	Clase II

☀️ Datos Ópticos y Fotométricos	
Placa multichips Led	Epistar
Temperatura color	5500°K
Índice de reproducción cromática	80
Angulo de apertura	120°
UGR (Deslumbramiento)	<25
Flujo lumínico (Lm/w)	120 Lm/w
Lúmenes por potencia	4.320

🔧 Datos Termicos y Ambientales	
Temperatura de operación	40°C - +50°C
Temperatura de trabajo	<50°C
Temperatura optima	-10°C a 30°C
Mercurio	0%
Flicker	No
Eficiencia	A+

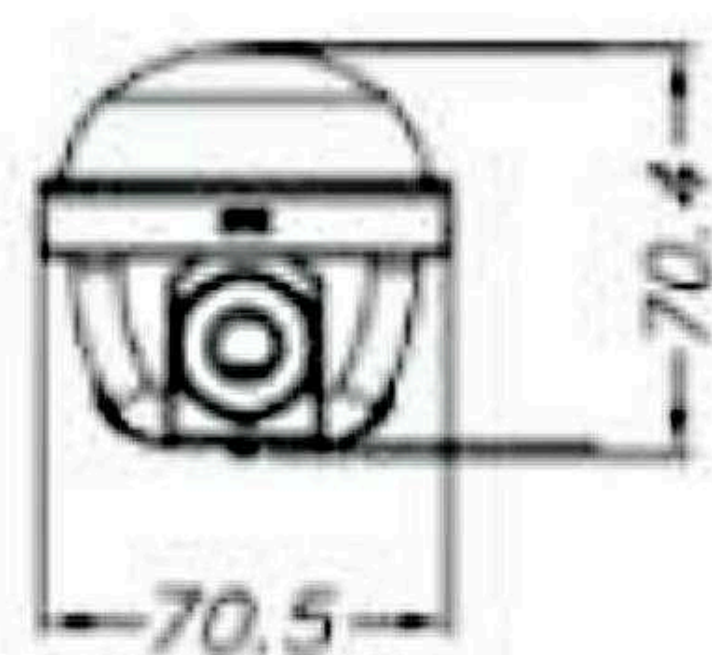
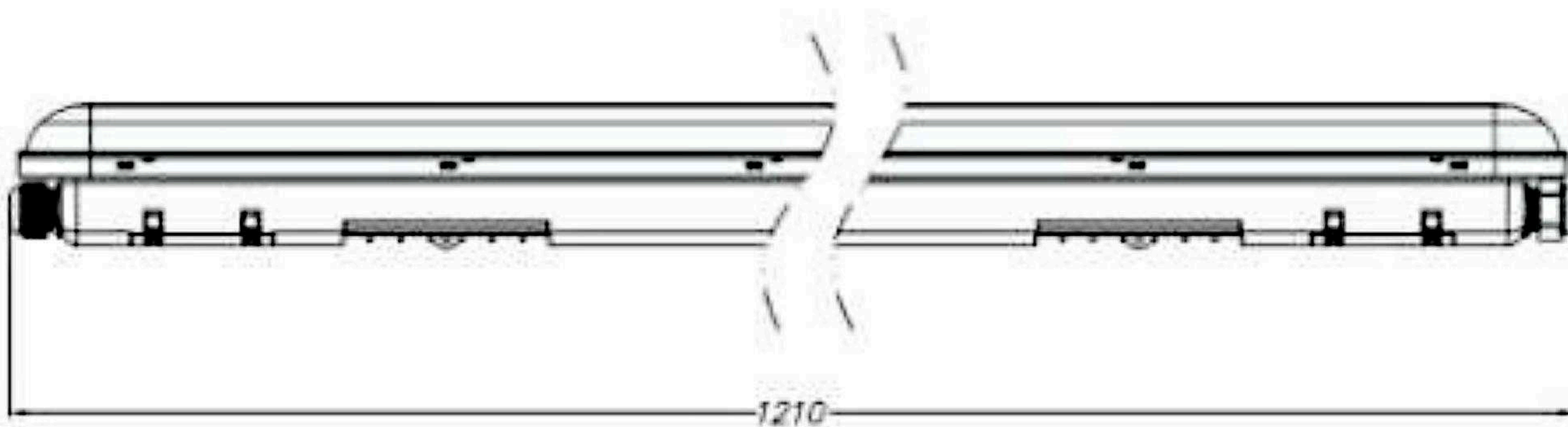
🔧 Datos Mecanicos	
Carcaza	Aluminio inyectado
Pernos y fijaciones	Poliestireno y acero inox
Reflector	Policarbonato Blanco
Índice de protección IP	66
Índice de impacto IK	08
Disipador de calor	Si



Parámetros técnicos

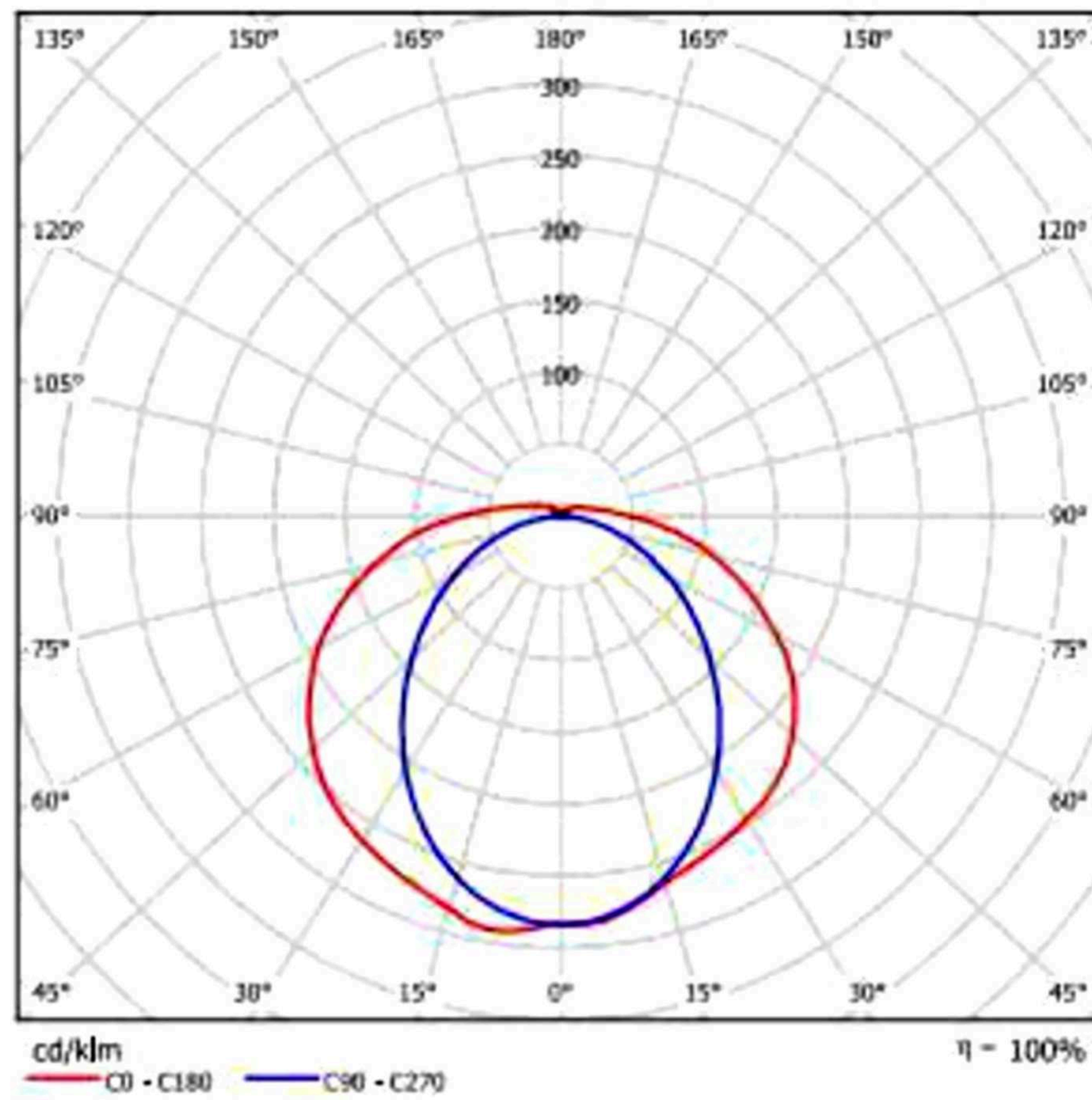
♥ Datos vida util	
Hora de funcionamiento mínimo	30.000 horas
Ciclos de encendidos	60.000 tiempos
Informe placa multichips led	Lm 80
Garantía real	3 años

🕒 Datos adicionales	
Supresor de voltaje	10Kv
Kit de emergencia	1,5 Horas
Sistema de control wireless	Zig bee
Sensor de movimiento / Pir	Programable sensor microwave





Curva fotométrica



Curva fotométrica

